ООО «Аван-тех»
117545, г. Москва, ул. Дорожная, д. 8, к.1
Тел: 8(495)152-42-22, mail@av-teh.ru
Время работы: Пн-Пт с 9:00 до 17:00

Винтовой компрессор Remeza BK5T-10

AV-TEH.RU
8(495)255-27-20

Цена: 296 592 ₽

Цена актуальна на 24.04.2024

Производительность, л/мин	450
Давление, бар	10.0
Мощность, кВт	4.0
Питание	380V
Тип привода	Ременный
Система управления	FX32A-00
Встроенный осушитель	Нет
Соединение, Ø	3/4"
Уровень шума , дБ(А)	68
Частотный преобразователь	Нет
Длина, мм	890
Ширина, мм	680
Высота, мм	1 025
Вес, кг	215.0
Артикул	50205010002

Компрессорное оборудование завода изготовителя Remeza (Ремеза) производится только из комплектующих лучших мировых производителей Западной Европы. Все выпускаемое оборудование сертифицировано на соответствие требованиям европейских норм и технических регламентов Таможенного союза. В настоящее время выпускается широкий ассортимент компрессорного оборудования, которое за многие годы присутствия на российском рынке, зарекомендовало себя как надежное и простое в подключении и обслуживании промышленное оборудование.

Компрессоры этой серии могут быть поставлены в трех вариантах исполнения:

1 — компрессор на раме

2 — компрессор на ресивере

3 — компрессор на ресивере, с рефрижераторным осушителем.

Оборудование и его комплектация

Компрессорная установка BK5T-10 представляет собой компактную машину для производства сжатого воздуха, выполненную в шумопоглощающем корпусе и состоящую из следующих основных агрегатов, узлов и деталей:

- винтового блока;

- всасывающего клапана;
- электродвигателя с вентилятором;
- радиатора;
- маслосборника;
- блока маслоотделителя с фильтром и клапаном минимального давления;
- фильтра масляного;
- термостата;
- фильтра воздушного;
- шкафа с электроаппаратурой и устройствами защиты;
- панели управления, с размещенными на ней органами управления, программируемым контроллером и сигнальной аппаратурой.

Комплектующие:

Винтовой блок

Винтовые компрессорные блоки Remeza

- Предназначены для постоянной непрерывной работы до 24 часов в сутки в различных условиях эксплуатации.
- Разработаны, спроектированы и изготавливаются, используя самые передовые современные технологии, на современном высоко качественном оборудовании.
- Гарантия надежной долговременной безотказной работы.
- Ресурс по наработке до 100 000 часов.

Электродвигатель

Асинхронные трехфазные электродвигатели, защита IP55, изоляция класса F.

- Высокий КПД.
- Высокая надежность, длительный срок службы, простота в эксплуатации.
- Всемирно признанное качество.

Эффективная система сепарация масла

Используется для разделения сжатого воздуха и масла компрессора. Таким образом, масло возвращается в контур охлаждения, а очищенный воздух направляется в пневмомагистраль.

- Остаточное содержание масла 1-3 мг/м3.
- Первичная сепарация в маслобаке с использованием центробежных сил.
- Вторичная сепарация, высокоэффективный фильтр сепаратор.

Контроль и управление - DOTECH FX32A

Многофункциональный промышленный электронный блок управления (контроллер DOTECH FX32)

соответствует стандартам МЭК и предназначен для управления воздушными винтовыми компрессорами.

Отображение информации осуществляется с помощью трех цифровых индикаторов и дополнительных символов состояния компрессорной установки.

Символы состояния компрессорной установки:

- холостой ход, - загрузка

Вспомогательные символы:

- необходимость ТО, - сигнал аварии.

Управление контроллером осуществляется функциональными кнопками:

RUN – ПУСК/ ВВЕРХ, STOP – СТОП/ ВНИЗ, PRG – программирование /сброс, SEL – выбор.

Основные возможности контроллера Dotech FX32

- Индикация состояния компрессора: холостой ход/загрузка, необходимость проведения ТО.
- Цифровая индикация давления, температуры масляно-воздушной смеси и общей наработки.
- Долговременная память для хранения оперативных данных: времени наработки, значения счетчиков и состояние системы.
- Аварийные сообщения: предупреждение об остановке компрессора; отказ датчика давления, датчика температуры; отсутствие одной из фаз или неверная фазировка, перегрузка электродвигателя; давление выше максимально установленного; температура масляно-воздушной смеси выше 100°С и ниже 5°С.

Техническое обслуживание

Быстрый доступ к узлам обеспечивается снятием быстросъемных панелей одним поворотом ключа. Замена масляного фильтра и фильтра сепаратора, которые размещены снаружи, сводят работы к минимуму, что значительно снижает трудоемкость работ, так и время простоя оборудования.

Контроль уровня масла осуществляется через специальное смотровое окошко, которое для удобства пользователя вынесено на внешнюю сторону панели компрессора. Таким образом, контроль за таким важным параметром теперь осуществляется без дополнительных временных затрат и усилий.

Периоды проведения технического обслуживания (ТО)

Первое ТО (обкатка) после первых 500 часов работы компрессора: Замена масляного фильтра и масла.

Каждые 2000 часов: Замена воздушного фильтра.

Каждые 4000 часов: Замена масла, масляного фильтра, воздушного фильтра, сепаратора.

Каждые 8000 часов: Приводные ремни