ООО «Аван-тех»
117545, г. Москва, ул. Дорожная, д. 8, к.1
Тел: 8(495)152-42-22, mail@av-teh.ru
Время работы: Пн-Пт с 9:00 до 17:00

Винтовой компрессор Remeza BK430-7,5H

Цена: по запросу

Производительность, л/мин	51 600
Давление, бар	7.5
Мощность, кВт	315.0
Питание	380V
Тип привода	Прямой
Система управления	AirMaster S1
Соединение, Ø	Фланец 1-80-16
Уровень шума , дБ(А)	80
Частотный преобразователь	Нет
Длина, мм	4 160
Ширина, мм	2 026
Высота, мм	2 255
Вес, кг	5 600.0
Артикул	50205030049

Компрессорное оборудование завода изготовителя Remeza (Ремеза) производится только из комплектующих лучших мировых производителей Западной Европы. Все выпускаемое оборудование сертифицировано на соответствие требованиям европейских норм и технических регламентов Таможенного союза. В настоящее время выпускается широкий ассортимент компрессорного оборудования, которое за многие годы присутствия на российском рынке, зарекомендовало себя как надежное и простое в подключении и обслуживании промышленное оборудование.

Оборудование и его комплектация

Компрессорная установка BK430-7,5H представляет собой машину для производства сжатого воздуха, выполненную в шумопоглощающем корпусе и состоящую из следующих основных агрегатов, узлов и деталей:

- винтового блока;
- всасывающего клапана;
- электродвигателя с вентилятором;
- радиатора;
- маслосборника;
- блока маслоотделителя с фильтром и клапаном минимального давления;

- фильтра масляного;
- термостата;
- фильтра воздушного;
- шкафа с электроаппаратурой и устройствами защиты;
- панели управления, с размещенными на ней органами управления, программируемым контроллером и сигнальной аппаратурой.

Комплектующие:

Винтовой блок

Винтовые компрессорные блоки Remeza

- Предназначены для постоянной непрерывной работы до 24 часов в сутки в различных условиях эксплуатации.
- Разработаны, спроектированы и изготавливаются, используя самые передовые современные технологии, на современном высоко качественном оборудовании.
- Гарантия надежной долговременной безотказной работы.
- Ресурс по наработке до 100 000 часов.

Электродвигатель

Асинхронные трехфазные электродвигатели, защита IP55, изоляция класса F.

- Высокий КПД, IP55, класс изоляции F.
- Контроль температуры обмоток (PTC), от 75 Квт.
- Класс энергоэффективности IE2-IE4.

Прямой привод

- Высокий КПД.
- Высокая надежность, длительный срок службы.
- Пониженный уровень шума.
- Низкий уровень вибрации.

Охлаждение

- Алюминиевые радиаторы с большой площадью охлаждения.
- Высокоэффективные осевые вентиляторы.
- Высокий воздухообмен внутри корпуса компрессора.
- Низкий уровень шума.

Эффективная система сепарация масла

Используется для разделения сжатого воздуха и масла компрессора. Таким образом, масло возвращается в контур охлаждения, а очищенный воздух направляется в пневмомагистраль.

- Остаточное содержание масла 1-3 мг/м3.
- Высокоэффективный фильтр сепаратор.
- Простота и удобство обслуживания.

Многофункциональный контроллер AirMaster Q1

Программируемый микропроцессорный блок управления, совместимый с компьютерными системами. Информация о состоянии компрессора выводиться на ЖК дисплей с подсветкой.

- Графический русский интерфейс.
- Расшифровка параметров и ошибок.
- Журнал ошибок и событий с привязками ко времени и дате.
- Автоматический запуск компрессорной установки по установленному графику.
- Дистанционное управление работай компрессора.
- Энергосберегающий режим работы.
- Защита и остановка при возникновении аварийных ситуаций.
- Контроль времени наработки, режима работы и времени остановок и индикация о необходимости технического обслуживания.

Дополнительные опции:

По запросу компрессоры изготавливаются на рабочее давление от 5 до 15 бар.

Опция плавный пуск.

Пусковые токи приводят к просадкам напряжения и перегрузкам проводки, вследствие чего некоторая электротехника может самопроизвольно отключаться, возможен сбой оборудования и т. д.

Плавный пуск уменьшает пусковые токи, снижает вероятность перегрева двигателя, устраняет рывки в механических приводах, что, в конечном итоге, повышает срок службы всей системы.

- Функция управления крутящим моментом.
- Уменьшение нагрузки на питающую сеть во время пуска компрессорной установки.
- Включение байпаса при достижении номинальных оборотов электродвигателя.

Блок рекуперации тепловой энергии.

Большая часть энергии, поставляемая в компрессорную установку, преобразуется в тепло. Чем больше энергии можно рекуперировать и использовать в других процессах, тем выше эффективность системы.

- Позволяет использовать до 76% от общей потребляемой мощности компрессора для нагрева теплой воды

Техническое обслуживание

Быстрый доступ к узлам обеспечивается снятием быстросъемных панелей одним поворотом ключа. Замена масляного фильтра и фильтра сепаратора, которые размещены снаружи, сводят работы к минимуму, что значительно снижает трудоемкость работ, так и время простоя оборудования.

Контроль уровня масла осуществляется через специальное смотровое окошко, которое для удобства пользователя вынесено на внешнюю сторону панели компрессора. Таким образом, контроль за таким важным параметром теперь осуществляется без дополнительных временных затрат и усилий.

Периоды проведения технического обслуживания (ТО)

Первое ТО (обкатка) после первых 500 часов работы компрессора: Замена масляного фильтра и масла.

Каждые 2000 часов: Замена воздушного фильтра.

Каждые 4000 часов: Замена масла, масляного фильтра, воздушного фильтра, сепаратора.

Каждые 8000 часов: Приводные ремни