ООО «Аван-тех»
117545, г. Москва, ул. Дорожная, д. 8, к.1
Тел: 8(495)152-42-22, mail@av-teh.ru
Время работы: Пн-Пт с 9:00 до 17:00

Винтовой компрессор Remeza ВК40Т-10Д

AV-TEH.RU
8(495)255-27-20

Цена: по запросу

Производительность, л/мин	4 800
Давление, бар	10.0
Мощность, кВт	30.0
Питание	380V
Тип привода	Ременный
Система управления	AirMaster Q1
Встроенный осушитель	Есть
Соединение, Ø	1.1/4"
Уровень шума , дБ(А)	75
Частотный преобразователь	Нет
Длина, мм	1 260
Ширина, мм	1 200
Высота, мм	1 500
Вес, кг	805.0
Артикул	50205010070

Компрессорное оборудование завода изготовителя Remeza (Ремеза) производится только из комплектующих лучших мировых производителей Западной Европы. Все выпускаемое оборудование сертифицировано на соответствие требованиям европейских норм и технических регламентов Таможенного союза. В настоящее время выпускается широкий ассортимент компрессорного оборудования, которое за многие годы присутствия на российском рынке, зарекомендовало себя как надежное и простое в подключении и обслуживании промышленное оборудование.

Оборудование и его комплектация

Компрессорная установка ВК40Т-10Д представляет собой компактную машину для производства сжатого воздуха, выполненную в шумопоглощающем корпусе , со встроенным осушителем воздуха и состоящую из следующих основных агрегатов, узлов и деталей:

- винтового блока;
- всасывающего клапана;
- электродвигателя с вентилятором;
- радиатора;
- маслосборника;

- блока маслоотделителя с фильтром и клапаном минимального давления;
- фильтра масляного;
- термостата;
- фильтра воздушного;
- шкафа с электроаппаратурой и устройствами защиты;
- панели управления, с размещенными на ней органами управления, программируемым контроллером и сигнальной аппаратурой.

Комплектующие:

Винтовой блок

Винтовые компрессорные блоки RA-240

- Предназначены для постоянной непрерывной работы до 24 часов в сутки в различных условиях эксплуатации.
- Разработаны, спроектированы и изготавливаются, используя самые передовые современные технологии, на современном высоко качественном оборудовании.
- Гарантия надежной долговременной безотказной работы.

Электродвигатель

Асинхронные трехфазные электродвигатели, класс защиты IP55.

- Высокий КПД.
- Высокая надежность, длительный срок службы, простота в эксплуатации.
- Всемирно признанное качество.

Эффективная система сепарация масла

Используется для разделения сжатого воздуха и масла компрессора. Таким образом, масло возвращается в контур охлаждения, а очищенный воздух направляется в пневмомагистраль.

- Остаточное содержание масла 1-3 мг/м3.
- Первичная сепарация в маслобаке с использованием центробежных сил.
- Вторичная сепарация, высокоэффективный фильтр сепаратор.

Рефрижераторный осушитель с точкой росы +3°C

В осушителях холодильного типа хладагент используется для охлаждения сжатого воздуха. В результате вода из воздуха конденсируется и может быть удалена.

Основные преимущества:

- Удаление водных загрязнений из вашей сети

- Осушитель холодильного типа - простая технология, требующая минимального техобслуживания
- Оборудование очень компактно и занимает минимальное пространство
- Низкое потребление электроэнергии
- Проверка качества воздуха с помощью индикатора точки росы

Многофункциональный контроллер AirMaster S1

Программируемый микропроцессорный блок управления, совместимый с компьютерными системами. Информация о состоянии компрессора выводиться на ЖК дисплей с подсветкой.

- Графический русский интерфейс.
- Расшифровка параметров и ошибок.
- Журнал ошибок и событий с привязками ко времени и дате.
- Автоматический запуск компрессорной установки по установленному графику.
- Дистанционное управление работай компрессора.
- Энергосберегающий режим работы.
- Защита и остановка при возникновении аварийных ситуаций.
- Контроль времени наработки, режима работы и времени остановок и индикация о необходимости технического обслуживания.

Техническое обслуживание

Быстрый доступ к узлам обеспечивается снятием быстросъемных панелей одним поворотом ключа. Замена масляного фильтра и фильтра сепаратора, которые размещены снаружи, сводят работы к минимуму, что значительно снижает трудоемкость работ, так и время простоя оборудования.

Контроль уровня масла осуществляется через специальное смотровое окошко, которое для удобства пользователя вынесено на внешнюю сторону панели компрессора. Таким образом, контроль за таким важным параметром теперь осуществляется без дополнительных временных затрат и усилий.

Периоды проведения технического обслуживания (ТО)

Первое ТО (обкатка) после первых 500 часов работы компрессора: Замена масляного фильтра и масла.

Каждые 2000 часов: Замена воздушного фильтра.

Каждые 4000 часов: Замена масла, масляного фильтра, воздушного фильтра, сепаратора.

Каждые 8000 часов: Приводные ремни