ООО «Аван-тех»
117545, г. Москва, ул. Дорожная, д. 8, к.1
Тел: 8(495)152-42-22, mail@av-teh.ru
Время работы: Пн-Пт с 9:00 до 17:00

Винтовой компрессор Remeza BK20E-8-500Д

Цена: 748 275 ₽

Цена актуальна на 12.10.2024

Производительность, л/мин	2 350
Давление, бар	8.0
Мощность, кВт	15.0
Питание	380V
Объем ресивера, л	500
Тип привода	Ременный
Система управления	AirMaster P1
Встроенный осушитель	Есть
Соединение, Ø	3/4
Уровень шума , дБ(А)	66
Частотный преобразователь	Нет
Длина, мм	1 930
Ширина, мм	810
Высота, мм	1 780
Вес, кг	570.0
Артикул	50205020055

Компрессорное оборудование завода изготовителя Remeza (Ремеза) производится только из комплектующих лучших мировых производителей Западной Европы. Все выпускаемое оборудование сертифицировано на соответствие требованиям европейских норм и технических регламентов Таможенного союза. В настоящее время выпускается широкий ассортимент компрессорного оборудования, которое за многие годы присутствия на российском рынке, зарекомендовало себя как надежное и простое в подключении и обслуживании промышленное оборудование.

Компрессоры этой серии могут быть поставлены в трех вариантах исполнения:

1 — компрессор на раме

2 — компрессор на ресивере

3 — компрессор на ресивере, с рефрижераторным осушителем.

Оборудование и его комплектация

Компрессорная установка ВК20Е-8-500Д представляет собой компактную машину для производства сжатого воздуха, выполненную в шумопоглощающем корпусе на ресивере 500 литров , со встроенным осушителем воздуха и состоящую из следующих основных агрегатов, узлов и деталей:

- винтового блока;
- всасывающего клапана;
- электродвигателя с вентилятором;
- радиатора;
- маслосборника;
- блока маслоотделителя с фильтром и клапаном минимального давления;
- фильтра масляного;
- термостата;
- фильтра воздушного;
- шкафа с электроаппаратурой и устройствами защиты;
- панели управления, с размещенными на ней органами управления, программируемым контроллером и сигнальной аппаратурой.

Комплектующие:

Винтовой блок

Винтовые компрессорные блоки Remeza

- Предназначены для постоянной непрерывной работы до 24 часов в сутки в различных условиях эксплуатации.
- Разработаны, спроектированы и изготавливаются, используя самые передовые современные технологии, на современном высоко качественном оборудовании.
- Гарантия надежной долговременной безотказной работы.
- Ресурс по наработке до 100 000 часов.

Электродвигатель

Асинхронные трехфазные электродвигатели, защита IP55, изоляция класса F.

- Высокий КПД.
- Высокая надежность, длительный срок службы, простота в эксплуатации.
- Всемирно признанное качество.

Эффективная система сепарация масла

Используется для разделения сжатого воздуха и масла компрессора. Таким образом, масло возвращается в контур охлаждения, а очищенный воздух направляется в пневмомагистраль.

- Остаточное содержание масла 1-3 мг/м3.

- Первичная сепарация в маслобаке с использованием центробежных сил.
- Вторичная сепарация, высокоэффективный фильтр сепаратор.

Рефрижераторный осушитель с точкой росы +3°C

В осушителях холодильного типа хладагент используется для охлаждения сжатого воздуха. В результате вода из воздуха конденсируется и может быть удалена.

Основные преимущества:

- Удаление водных загрязнений из вашей сети
- Осушитель холодильного типа - простая технология, требующая минимального техобслуживания
- Оборудование очень компактно и занимает минимальное пространство
- Низкое потребление электроэнергии
- Проверка качества воздуха с помощью индикатора точки росы

Панель управления EKO-MASTER PI

- LCD дисплей. Пиктограммный вывод информации.
- Защита от несанкционированного доступа.
- Порт RS 485 для связи с удаленной системой управления.
- Интуитивно понятная индикация состояния компрессора
- Удобное меню для настройки необходимых параметров работы компрессора
- Индикация времени, оставшегося до планового технического обслуживания
- Возможность активации функции перезапуска компрессора после пропадания питающего напряжения
- Возможность подключения к системе удаленного управления

Отображение информации осуществляется на жидкокристаллическом дисплее с подсветкой. В дисплее используется система символов, которая поддерживается текстом со свободным выбором языка.

Техническое обслуживание

Быстрый доступ к узлам обеспечивается снятием быстросъемных панелей одним поворотом ключа. Замена масляного фильтра и фильтра сепаратора, которые размещены снаружи, сводят работы к минимуму, что значительно снижает трудоемкость работ, так и время простоя оборудования.

Контроль уровня масла осуществляется через специальное смотровое окошко, которое для удобства пользователя вынесено на внешнюю сторону панели компрессора. Таким образом, контроль за таким важным параметром теперь осуществляется без дополнительных временных затрат и усилий.

Периоды проведения технического обслуживания (ТО)

Первое ТО (обкатка) после первых 500 часов работы компрессора: Замена масляного фильтра и масла.

Каждые 2000 часов: Замена воздушного фильтра.

Каждые 4000 часов: Замена масла, масляного фильтра, воздушного фильтра, сепаратора.

Каждые 8000 часов: Приводные ремни