ООО «Аван-тех»
117545, г. Москва, ул. Дорожная, д. 8, к.1
Тел: 8(495)152-42-22, mail@av-teh.ru
Время работы: Пн-Пт с 9:00 до 17:00

Винтовой компрессор OZEN EN 7 TD 500 L 7,5 BAR

AV-TEH.RU
8(495)152-42-22

Цена: 830 100 ₽

Цена актуальна на 12.07.2025

Производительность, л/мин	1 230
Давление, бар	7.5
Мощность, кВт	7.5
Питание	380V
Объем ресивера, л	500
Тип привода	Ременный
Встроенный осушитель	Есть
Уровень шума , дБ(А)	69
Частотный преобразователь	Нет
Длина, мм	1 850
Ширина, мм	750
Высота, мм	1 770
Вес, кг	493.0
Артикул	EN7TD500L75BAR

Воздушные винтовые маслонаполненные компрессоры OZEN серии EN

Компактные, тихие, долговечные, удобные в обслуживание компрессоры серии «EN» являются отличным решением для предприятий малого и среднего бизнеса. Основным элементом конструкции является роторный блок с ассиметричной винтовой группой и ременной системой привода. Главные особенности – удобное автоматическое управление, высокое качество комплектующих и сборки, низкое энергопотребление.

Базовая версия с усиленным стальным основанием. Жесткая рамная конструкция повышает общую прочность компрессора, сводит к минимуму расходы на транспортировку и монтажные работы. Современный дизайн с быстросъемными панелями оптимизирован под простоту и удобство сервиса. Благодаря дополнительным звукоизолирующим вставкам, акустическая нагрузка на номинальном режиме работы снижена до 69 – 72 дБ.

Компрессоры этой серии могут быть поставлены в двух вариантах исполнения:

1 — компрессор на раме

2 — компрессор на ресивере, с рефрижераторным осушителем.

Конструктивные особенности

Компрессорная установка EN 7 TD 500 L 7,5 BAR представляет собой компактную машину для производства сжатого воздуха, выполненную в шумопоглощающем корпусе на ресивере 500 литров ,

со встроенным осушителем воздуха

Новые решения в технологичном промышленном дизайне. Компрессоры серии EN сочетает малые габариты, удобство компоновки, быстрый монтаж на ровном основании без фундамента. Корпус агрегата выполнен из прочного металла с атмосферостойким порошковым окрашиванием. Для упрощенного ревизионного доступа реализована система откидных сервисных панелей;

Винтовой блок

Высокоэффективный одноступенчатый модуль сжатия Rotorcomp, Aerzener или Tamrotor. Роторный блок оснащен системой постоянной циркуляции масла с качественной многоуровневой сепарацией. Применение ассиметричной винтовой группы обеспечивает длительное поддержание стабильного давления с минимизацией потерь и естественных пульсаций. Для увеличения срока эксплуатации конструкция блока дополнена специальными износостойкими подшипниками;

- Предназначены для постоянной непрерывной работы до 24 часов в сутки в различных условиях эксплуатации.
- Разработаны, спроектированы и изготавливаются, используя самые передовые современные технологии, на современном высоко качественном оборудовании.

Электродвигатель

Энергоэффективный электродвигатель WATT (Турция) класса IE3. Неприхотливый и выносливый силовой агрегат с герметичным корпусом (IP55), изоляцией класса F, комплексной защитой от перегрева и скачков напряжения. Выдает оптимальный крутящий момент, сохраняет надежность и термостабильность при долговременной непрерывной работе;

Панель управления Maestro

Современный контроллер Maestro с продвинутым анализом статуса компрессорной установки и внешней панелью с информативной индикацией. Имеет гибкие автоматизированные настройки, открывает возможности для интеграции с инновационной промышленной платформой Industri 4.0. Интерфейс панели управления поддерживает 10 языков (в т. ч. русский), отображает полный спектр эксплуатационных параметров для контроля состояния агрегата;

Ременной привод

Долговечный клиноременной привод с автоматическим натяжением. Для передачи момента вращения от двигателя блоку используется прочный эластичный ремень, закрепленный на 2-х шкивах. Главным преимуществом такого привода остается экономичность и ремонтопригодность, высокий КПД, а также возможность гибкого изменения производительности и давления компрессора через установку шкивов других размеров;

Электрика

Лучшие в своем классе электрокомпоненты от Siemens. Подходят для работы при повышенных температурах в условиях нестабильного напряжения. Контакторы, тепловые реле, предохранители и другие детали смонтированы в электрошкафу с распашной дверцей. При необходимости ревизии и замены деталей бокс быстро открывается, предоставляя комфортный сервисный доступ. Пространство электрошкафа полностью изолировано от основных рабочих узлов, дополнительно защищено от пыли и влаги;

Охлаждение

100% эффективное охлаждение. Для интенсивного обдува воздушно-масляного радиатора используетсятся лопастной осевой нагнетатель с автономным электроприводом. Благодаря надежной системе охлаждения и улучшенной вентиляции корпуса, температура сжатого воздуха на

выходе из блока всего на 5 - 10°C выше температуры окружающей среды.

Компрессор оборудован всеми необходимыми системами защиты, а именно:

- Перегрузка основного двигателя и двигателя вентилятора;
- Контроль неправильной фазировки, отсутствия фазы двумя разными сигналами;
- Перегрев основного двигателя;
- Перегрев винтового блока;
- Защита по высокому давлению;
- Защита от запуска при отрицательной температуре;
- Контроль засоренности всасывающего фильтра и фильтра-сепаратора;
- Кнопка аварийной остановки;
- Контроль сервисных интервалов;