



Винтовой компрессор Екомак ЕКО 75 QD VST 10



Цена: по запросу

Производительность, л/мин	4 300—11 700
Давление, бар	10.0
Мощность, кВт	75.0
Питание	380V
Тип привода	Прямой
Винтовой блок	QUINCY
Встроенный осушитель	Нет
Соединение, Ø	G 2"
Частотный преобразователь	Есть
Длина, мм	2 400
Ширина, мм	1 450
Высота, мм	1 880
Вес, кг	1 950.0
Артикул	50204020129

Винтовой компрессор Екомак ЕКО 75 QD VST 10 с прямым приводом, мощностью 75.0 кВт. и производительность 11700 л/мин.

Описание и комплектующие:

- Производятся в соответствии с европейскими стандартами. Производство сертифицировано по ISO 9001.
- Компактное исполнение, позволяет установку в небольших помещениях.
- Поставляются в полной готовности к установке и запуску, оборудованы всеми необходимыми охлаждающими, контрольными и управляющими устройствами.
- Виброизолированная, влагоустойчивая несущая рама, для установки без специальных фундаментов
- Компрессор виброизолирован от несущей рамы
- Звуковая изоляция с блоком очистки всасываемого воздуха и контролем охлаждающего воздуха для очень низкого уровня звука.
- Электрический распределительный щит (тип защиты IP 54) интегрирован в звукопоглощающий кожух для простого доступа к электрическим компонентам.

Прямой привод

Прямой привод обеспечивает максимальную эффективность при передаче энергии от электродвигателя к винтовому блоку. Использование прямого привода с эластичной муфтой позволяет снизить вибрацию и шум при работе компрессора. КПД данного привода составляет 99,95%, что выше, чем у традиционных способов передачи. Эффективная передача крутящего момента, отсутствие дополнительных частей, которые могут выйти из строя или разрушить сопряженные агрегаты, - все это делает компрессоры серии MD более надежными и легкими в обслуживании.

Основные компоненты компрессора EKO 75 QD VST 10

Винтовой блок QUINCY

Воздух втягивается во всасывающую камеру перед роторами, благодаря чему он входит в корпус винтового блока в осевом направлении для осуществления более эффективного сжатия

Винтовой блок Quincy имеет в сборе блок тройных подшипников, позволяющей увеличить межсервисный интервал

Двигатель

Асинхронные трехфазные двигатели с классом защиты IP55, изоляция класса F

- Высокий КПД.
- Высокая надежность, длительный срок службы, простота в эксплуатации.
- Всемирно признанное качество

Контроллер

Компрессоры комплектуются полнофункциональным и надежным программируемым логическим контроллером EKOMASTER VI (СМС Бельгия)

- Полный контроль параметров и управление компрессором
- Меню на русском языке
- Информация о необходимости проведения обслуживания
- Журнал событий (в т.ч. ошибок)
- Доступна опция расширенного управления до 8 компрессоров
- Доступна опция удаленного контроля и управления компрессором