



## Винтовой компрессор Екомак ЕКО 55 QD VST 7



Цена: по запросу

Производительность, л/мин	3 400—9 500
Давление, бар	7.0
Мощность, кВт	55.0
Питание	380V
Тип привода	Прямой
Винтовой блок	QUINCY
Встроенный осушитель	Нет
Соединение, Ø	G 1 1/2"
Частотный преобразователь	Есть
Длина, мм	2 350
Ширина, мм	1 335
Высота, мм	1 755
Вес, кг	1 730.0
Артикул	50204020126

Винтовой компрессор Екомак ЕКО 55 QD VST 7 с прямым приводом, мощностью 55.0 кВт. и производительность 9500 л/мин.

### Описание и комплектующие:

- Производятся в соответствии с европейскими стандартами. Производство сертифицировано по ISO 9001.
- Компактное исполнение, позволяет установку в небольших помещениях.
- Поставляются в полной готовности к установке и запуску, оборудованы всеми необходимыми охлаждающими, контрольными и управляющими устройствами.
- Виброизолированная, влагоустойчивая несущая рама, для установки без специальных фундаментов
- Компрессор виброизолирован от несущей рамы
- Звуковая изоляция с блоком очистки всасываемого воздуха и контролем охлаждающего воздуха для очень низкого уровня звука.
- Электрический распределительный щит (тип защиты IP 54) интегрирован в звукопоглощающий кожух для простого доступа к электрическим компонентам.

## **Прямой привод**

Прямой привод обеспечивает максимальную эффективность при передаче энергии от электродвигателя к винтовому блоку. Использование прямого привода с эластичной муфтой позволяет снизить вибрацию и шум при работе компрессора. КПД данного привода составляет 99,95%, что выше, чем у традиционных способов передачи. Эффективная передача крутящего момента, отсутствие дополнительных частей, которые могут выйти из строя или разрушить сопряженные агрегаты, - все это делает компрессоры серии MD более надежными и легкими в обслуживании.

## **Основные компоненты компрессора EKO 55 QD VST 7**

### **Винтовой блок QUINCY**

Воздух втягивается во всасывающую камеру перед роторами, благодаря чему он входит в корпус винтового блока в осевом направлении для осуществления более эффективного сжатия

Винтовой блок Quincy имеет в сборе блок тройных подшипников, позволяющей увеличить межсервисный интервал

### **Двигатель**

Асинхронные трехфазные двигатели с классом защиты IP55, изоляция класса F

- Высокий КПД.
- Высокая надежность, длительный срок службы, простота в эксплуатации.
- Всемирно признанное качество

### **Контроллер**

Компрессоры комплектуются полнофункциональным и надежным программируемым логическим контроллером EKOMASTER VI (СМС Бельгия)

- Полный контроль параметров и управление компрессором
- Меню на русском языке
- Информация о необходимости проведения обслуживания
- Журнал событий (в т.ч. ошибок)
- Доступна опция расширенного управления до 8 компрессоров
- Доступна опция удаленного контроля и управления компрессором