ООО «Аван-тех»
117545, г. Москва, ул. Дорожная, д. 8, к.1
Тел: 8(495)152-42-22, mail@av-teh.ru
Время работы: Пн-Пт с 9:00 до 17:00

Винтовой компрессор Ekomak EKO 11 D VST CR

AV-TEH.RU
8(495)152-42-22

Цена: по запросу

Производительность, л/мин	300—1 680
Давление, бар	4.0—13.0
Мощность, кВт	11.0
Питание	380V
Объем ресивера, л	500
Тип привода	Редуктор
Винтовой блок	ATLAS COPCO
Встроенный осушитель	Нет
Соединение, Ø	G 3/4''
Уровень шума , дБ(А)	68
Частотный преобразователь	Есть
Длина, мм	1 900
Ширина, мм	615
Высота, мм	1 670
Вес, кг	362.5
Артикул	50204020171

Винтовой компрессор с прямым приводом Ekomak EKO 11 D VST CR мощностью 11.0 кВт. поставляется на ресивере 500 л., без осушителя и имеет производительность 1680 л/мин.

Прямой привод обеспечивает максимальную эффективность при передаче энергии от электродвигателя к винтовому блоку. Использование прямого привода с эластичной муфтой позволяет снизить вибрацию и шум при работе компрессора. КПД данного привода составляет 99,95%, что выше, чем у традиционных способов передачи. Эффективная передача крутящего момента, отсутствие дополнительных частей, которые могут выйти из строя или разрушить сопряженные агрегаты, - все это делает компрессоры серии EKO более надежными и легкими в обслуживании.

Компрессоры этой серии могут быть поставлены в трех вариантах исполнения:

EKO C — компрессор на раме. **EKO CR** — компрессор на ресивере. **EKO CRD** — компрессор на ресивере, с рефрижераторным осушителем серии CAD (точка росы +3 °C, производство Италия) и с двумя магистральными фильтрами серии G (средней очистки) и серии C (тонкой очистки).

Описание и комплектующие:

- Винтовые компрессоры с прямым приводом с впрыском масла в винтовой блок производятся в соответствии с европейскими стандартами. Производство сертифицировано по ISO 9001.
- Компактное исполнение позволяет устанавливать оборудование в небольших помещениях.
- Компрессоры поставляются в полной готовности к установке и запуску, оборудованы всеми необходимыми охлаждающими, контрольными и управляющими устройствами.
- Не требует подготовки фундамента
- Винтовой блок и эл/двигатель виброизолированы от несущей рамы. Не требуется установка компрессора на виброопоры.
- Звуковая изоляция с блоком очистки всасываемого воздуха и контролем охлаждающего воздуха позволяет добиться очень низкого уровня шума.
- Электрический распределительный щит интегрирован в звукопоглощающий кожух с простым и удобным доступом к электрическим компонентам.

Комплектующие:

Винтовой блок ATLAS COPCO

Новое поколение винтовых блоков отличается высочайшей производительностью наряду с низким энергопотреблением и продолжительным сроком службы.

- Предназначены для постоянной непрерывной работы до 24 часов в сутки в различных условиях эксплуатации.
- Разработаны, спроектированы и изготавливаются, используя самые передовые современные технологии, на современном высоко качественном оборудовании.
- Гарантия надежной долговременной безотказной работы.

Двигатель

Обновленная линейка двигателей со степенью защиты IP 55, класс изоляции F.

Обладает защитой от пыли и водяных струй, что обеспечивает повышенную надежность оборудования.

- **Всасывающий клапан** итальянского производства оснащен фильтром для безопасного, полностью разгруженного старта и эффективной и экономичной работы.
- **Фильтр сепаратор** с высоким качеством отделения воздуха от масла.
- **Высокоэффективные масловоздухоохладители** обеспечивают оптимальные режимы работы компрессора.

ES 4000 - Интеллектуальный мониторинг, управление и защита

Контроллер ES 4000

- Упрощенный дисплей для удобства контроля
- Сенсорные ползунки рядом с экраном
- Защита машины с помощью датчиков и улучшенных алгоритмов обработки данных
- Четкий и понятный обзор параметров машины

- Удаленный мониторинг состояния
- Визуализация интервалов обслуживания
- Подключение через предварительно активированную систему ICONS

Благодаря интуитивно понятной панели управления у вас есть четкий обзор всех основных параметров установки - теперь вы можете легко управлять компрессором всего в несколько касаний. Кроме того, все узлы для технического обслуживания, такие как сепаратор, воздушный и масляный фильтры идеально расположены для максимально быстрого и безопасного обслуживания.

EKO CRD комплектуются осушителем серии CAD с фильтрами серии G и C

Рефрижераторный осушитель Ekomak серии CAD

Рефрижераторные осушители серии CAD производятся на заводе «CARIAC S.p.A.», Италия. Предназначены для удаления влаги из сжатого воздуха с точкой росы +3 °C под давлением до 16 бар.

- Применяется интеллектуальная система сброса конденсата, отвечающая за отсутствие сброса воздуха и бесшумную работу системы.
- Используется хладагент R410A, с низким GWP (Потенциал глобального потепления)
- Электронный контроллер отображает информацию о состоянии оборудования: сигнализация состояния, состояние под напряжением, работа вентилятора, сигналы аварий.

Магистральные фильтры серии G и C

Фильтры, позволяющие повысить качество воздуха на выходе из компрессора.

- Фильтр средней очистки серии G для улавливания частиц общего назначения. Удаляет твердые частицы, пыль, воду и аэрозоль масла. Общий коэффициент эффективности: 99 %. Остаточное содержание масла – 0,1 мг/м3.
- Высокоэффективный фильтр тонкой очистки серии C для удаления твердых частиц, воды и аэрозолей масла. Общий коэффициент эффективности: 99,9 %. Остаточное содержание масла – 0,01 мг/м3. Содержание твердых частиц соответствует 1 классу по стандарту ISO 8573-1.

Техническое обслуживание

Быстрый доступ к узлам обеспечивается снятием быстросъемных панелей одним поворотом ключа. Замена масляного фильтра и фильтра сепаратора, которые размещены снаружи, сводят работы к минимуму, что значительно снижает трудоемкость работ, так и время простоя оборудования.

Контроль уровня масла осуществляется через специальное смотровое окошко, которое для удобства пользователя вынесено на внешнюю сторону панели компрессора. Таким образом, контроль за таким важным параметром теперь осуществляется без дополнительных временных затрат и усилий.