



Винтовой компрессор Екомак DMD 400С VST 13



Производительность, л/мин	1 080—3 150
Давление, бар	13.0
Мощность, кВт	30.0
Питание	380V
Тип привода	Ременный
Винтовой блок	ATLAS COPCO
Встроенный осушитель	Нет
Соединение, Ø	G 1"
Частотный преобразователь	Есть
Длина, мм	1 195
Ширина, мм	920
Высота, мм	1 590
Вес, кг	610.0
Артикул	50204010113

Цена: по запросу

Винтовой компрессор Екомак DMD 400С VST 13 мощностью 30.0 кВт. имеет производительность 3150 л/мин. — это новая серия компрессоров ЕКОМАК с ременным приводом, выпускаемая с августа 2017 года

Преимущества компрессора Экомак DMD 400С VST 13

- Новый дизайн.
- Низкий уровень шума.
- Высокая надежность.
- Высококачественные компоненты.
- Удобная компоновка для сервисного обслуживания.
- Новый контроллер.
- Винтовые блоки S80 И S111 производства Atlas Copco Airtec

Эффективная шумопоглощающая панель обеспечивает бесшумную работу и отличный комфорт для пользователя.

Винтовой блок

- Винтовые блоки Atlas Copco Airtec.
- Максимальная производительность благодаря соотношению профилей 4/6.
- Равные диаметры ротора:
 - Меньше внутренних утечек
 - Меньше осевых сил
- Ресурс по наработке до 80 000 часов.

Двигатель

Асинхронные трехфазные электродвигатели фирм «WEG» (Германия), «Siemens» (Германия), «WAT» (Турция) класс защиты IP55, изоляция класса F, встроенный PTC контроль температуры обмоток двигателя (начиная с 75 кВт)

- Высокий КПД.
- Высокая надежность, длительный срок службы, простота в эксплуатации.
- Всемирно признанное качество.

Новый контроллер ES4000 standart

- Символьный дисплей
- Онлайн визуализация
- Журнал ошибок и сервисный план
- Удобная навигация по меню, точное регулирование давления
- Предупреждающие сообщения
- Возможность удаленной визуализации работы и дистанционного управления.
- Возможность установки системы дистанционного мониторинга технического состояния компрессора ICONS

Система управления. Контроллер ES 4000 advanced (опционально)

Графический дисплей 3,5" QVGA, 320x240 pix, многоцветный (65000 цветов) с подсветкой, текст + иконки с возможностью выбрать 3 языка из 25 доступных

- Возможность управления до 6 компрессорами с использованием алгоритма выравнивания наработки
- Все параметры могут быть изменены вручную и защищены паролем

- Автоматический перезапуск после исчезновения электрического напряжения
- Защита от повышения давления в маслобаке (остановка по сигналу до включения предохранительного клапана)
- История неисправностей с записью рабочих параметров для установки причин неполадок
- Программирование таймера на неделю
- Возможность активизации дневного и ночного режима работы

Циклонный сепаратор

Компрессоры данной серии оборудованы циклонным сепаратором после концевого охладителя сжатого воздуха, с автоматическим выводом конденсата за пределы рамы компрессора. Циклонный сепаратор разработан для подготовки сжатого воздуха в промышленных целях.

Поликлиновая ременная трансмиссия

- Снижение нагрузки на подшипник
- Компактность
- Увеличение эффективности
- Сокращение потребления энергии
- Надёжность
- 12.000 часов — срок службы ремня до плановой замены.

Эффективное охлаждение

Легкий доступ к внутренним компонентам для упрощения технического обслуживания благодаря съёмным панелям.

- Переход от горизонтальной к вертикальной компоновке:
 - – Больше пространства для нового бесшумного вентилятора
 - – Легкая регулировка и натяжение ремня
- Высокоэффективный охлаждающий блок
 - – Обеспечение низкой температуры масла и увеличенного срока службы
- Новый бесшумный охлаждающий вентилятор, установленный на раме
 - – Используется вся площадь поверхности охлаждающего блока для охлаждения
 - – Простота обслуживания охладителя