



## Винтовой компрессор Екомак DMD 400 С 13



Производительность, л/мин	3 150
Давление, бар	13.0
Мощность, кВт	30.0
Питание	380V
Тип привода	Ременный
Винтовой блок	ATLAS COPCO
Встроенный осушитель	Нет
Соединение, Ø	G 1"
Длина, мм	1 195
Ширина, мм	920
Высота, мм	1 590
Вес, кг	580.0
Артикул	50204010031

Цена: по запросу

Винтовой компрессор Екомак DMD 400 С 13 мощностью 30.0 кВт. имеет производительность 3150 л/мин. — это новая серия компрессоров ЕКОМАК с ременным приводом, выпускаемая с августа 2017 года

### Преимущества компрессора Экомак DMD 400 С 13

- Новый дизайн.
- Низкий уровень шума.
- Высокая надежность.
- Высококачественные компоненты.
- Удобная компоновка для сервисного обслуживания.
- Новый контроллер.
- Винтовые блоки S80 И S111 производства Atlas Copco Airtec

Эффективная шумопоглощающая панель обеспечивает бесшумную работу и отличный комфорт для пользователя.

## **Винтовой блок**

- Винтовые блоки Atlas Copco Airtec.
- Максимальная производительность благодаря соотношению профилей 4/6.
- Равные диаметры ротора:
  - – Меньше внутренних утечек
  - – Меньше осевых сил
- Ресурс по наработке до 80 000 часов.

## **Двигатель**

Асинхронные трехфазные электродвигатели фирм «WEG» (Германия), «Siemens» (Германия), «WAT» (Турция) класс защиты IP55, изоляция класса F, встроенный PTC контроль температуры обмоток двигателя (начиная с 75 кВт)

- Высокий КПД.
- Высокая надежность, длительный срок службы, простота в эксплуатации.
- Всемирно признанное качество.

## **Новый контроллер ES4000 standart**

- Символьный дисплей
- Онлайн визуализация
- Журнал ошибок и сервисный план
- Удобная навигация по меню, точное регулирование давления
- Предупреждающие сообщения
- Возможность удаленной визуализации работы и дистанционного управления.
- Возможность установки системы дистанционного мониторинга технического состояния компрессора ICONS

## **Система управления. Контроллер ES 4000 advanced (опционально)**

Графический дисплей 3,5" QVGA, 320x240 pix, многоцветный (65000 цветов) с подсветкой, текст + иконки с возможностью выбрать 3 языка из 25 доступных

- Возможность управления до 6 компрессорами с использованием алгоритма выравнивания наработки
- Все параметры могут быть изменены вручную и защищены паролем
- Автоматический перезапуск после исчезновения электрического напряжения
- Защита от повышения давления в маслобаке (остановка по сигналу до включения предохранительного клапана)

- История неисправностей с записью рабочих параметров для установки причин неполадок
- Программирование таймера на неделю
- Возможность активизации дневного и ночного режима работы

## **Циклонный сепаратор**

Компрессоры данной серии оборудованы циклонным сепаратором после концевого охладителя сжатого воздуха, с автоматическим выводом конденсата за пределы рамы компрессора. Циклонный сепаратор разработан для подготовки сжатого воздуха в промышленных целях.

## **Поликлиновая ременная трансмиссия**

- Снижение нагрузки на подшипник
- Компактность
- Увеличение эффективности
- Сокращение потребления энергии
- Надёжность
- 12.000 часов — срок службы ремня до плановой замены.

## **Эффективное охлаждение**

Легкий доступ к внутренним компонентам для упрощения технического обслуживания благодаря съёмным панелям.

- Переход от горизонтальной к вертикальной компоновке:
  - – Больше пространства для нового бесшумного вентилятора
  - – Легкая регулировка и натяжение ремня
- Высокоэффективный охлаждающий блок
  - – Обеспечение низкой температуры масла и увеличенного срока службы
- Новый бесшумный охлаждающий вентилятор, установленный на раме
  - – Используется вся площадь поверхности охлаждающего блока для охлаждения
  - – Простота обслуживания охладителя