

ООО «Аван-тех»

117545, г. Москва, ул. Дорожная, д. 8, к.1

Тел: 8(495)152-42-22, mail@av-teh.ru

Время работы: Пн-Пт с 9:00 до 17:00



## Винтовой компрессор Dalgakiran TIDY 40-13



Цена: 1 236 185 ₽

Цена актуальна на 17.04.2024

Производительность, л/мин	3 600
Давление, бар	13.0
Мощность, кВт	30.0
Питание	380V
Тип привода	Ременный
Встроенный осушитель	Нет
Соединение, Ø	1 1/4"
Уровень шума, дБ(А)	70
Длина, мм	1 575
Ширина, мм	1 030
Высота, мм	1 750
Вес, кг	698.0
Артикул	31001170

### Воздушные винтовые маслонаполненные компрессоры серии Tidy

Компактные, тихие, долговечные, удобные в обслуживании компрессоры серии «Tidy» являются отличным решением для предприятий малого и среднего бизнеса. Компактная конструкция компрессора требует мало места. Компрессор оборудован всем необходимым для незамедлительной работы. В частности, компрессоры до 15 кВт укомплектованы горизонтальным ресивером объемом 200, 250 и 500 литров, а серия Tidy Compact дополнительно оборудуется рефрижераторным осушителем с точкой росы +3 С и двумя магистральными фильтрами для удаления частиц пыли, грязи и капельных фракций масла из сжатого воздуха. Таким образом, на выходе мы получаем очищенный сжатый воздух с классом чистоты 1.4.1 в соответствии с ISO 8573.1. Компрессоры свыше 15 кВт комплектуются отдельно стоящими системами подготовки воздуха. Компрессоры серии Tidy это верный способ снижения затрат на Вашем производстве при минимальных капитальных вложениях.

### Компрессоры этой серии могут быть поставлены в трех вариантах исполнения:

- 1 — компрессор на раме
- 2 — компрессор на ресивере
- 3 — компрессор на ресивере, с рефрижераторным осушителем.

### Конструктивные особенности

Компрессорная установка TIDY 40-13 представляет собой компактную машину для производства

сжатого воздуха, выполненную в шумопоглощающем корпусе

- Минимальные значения показателя удельного энергопотребления на один кубометр сжатого воздуха;
  - Эффективная передача мощности от электрического двигателя к винтовому блоку, посредством шкиворемненной передачи, удобное расположение основных узлов для проведения технического обслуживания, оптимизация соединений между основными элементами;
  - Вынесенный мультиблок с фильтром сепаратора, масляным фильтром и термостатическим клапаном обеспечивает быструю замену данных элементов;
  - Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора, снижению уровня шума;
  - Установка металлических шлангов масловоздушной смеси от маслобака к радиатору приводит к увеличению надежности системы циркуляции масла (Tidy 20B – Tidy 50);
  - Эргономичный корпус компрессора с легкоъемными панелями обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания. Гибридный корпус позволил увеличить внутренний рабочий объем, снизить температуру внутри компрессора, снизить уровень шума;
- 
- Система привода винтового блока посредством шкиво-ременной передачи.
  - Маслобак с фильтром-сепаратором, обеспечивающим содержание масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>.
  - Предварительный панельный фильтр из микро стекловолокна класса EU3.
  - Воздушный фильтр со степенью фильтрации 3 мкм.
  - Масляный фильтр со степенью фильтрации 10 мкм.
  - Клапан минимального давления.
  - Четырёхпозиционный термостатический клапан.
  - Предохранительный клапан.
  - Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник»
  - Реле контроля фаз.
  - Эргономичный корпус с легкоъемными панелями.
  - Рама с виброподушками.

## **Винтовой блок**

Высокоэффективный винтовой блок нового поколения TAMROTOR (Финляндия) или ROTORCOMP (Германия), сконструированный с использованием программ вычислительной гидродинамики и методов конечных элементов. Новый профиль ротора с оптимальной комбинацией лопастей обеспечивает минимальные потери при сжатии, снижает требуемый крутящий момент и потребление энергии, увеличивая энергоэффективность процесса;

- Предназначены для постоянной непрерывной работы до 24 часов в сутки в различных условиях эксплуатации.
- Разработаны, спроектированы и изготавливаются, используя самые передовые современные технологии, на современном высоко качественном оборудовании.

## **Электродвигатель**

Трехфазный электрический двигатель. Двигатель разработан специально для эксплуатации внутри компрессора. Усиленный обдув корпуса, обеспечивает низкие рабочие температуры, что гарантирует надежность и увеличенный срок эксплуатации, система изоляции подшипников увеличивает ресурс двигателя, защищая его от проникновения воды и пыли. Двигатель имеет необслуживаемые подшипники, что упрощает процедуру технического обслуживания.

## **Панель управления LOGIK (Италия)**

Электронный контроллер с LCD дисплеем LOGIK (Италия). Обеспечивает управление рабочими процессами компрессора, контроль и отображение рабочих параметров, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов. Отображение рабочих параметров на двухстрочном русифицированном дисплее с возможностью передачи данных на удаленный компьютер посредством интерфейса RS 232 для компрессоров Tidy 40-50 и на буквенно-цифровом дисплее для компрессоров Tidy 3-30

## **Всасывающий клапан VMC (Италия)**

Электропневматический двухпозиционный всасывающий клапан VMC (Италия). Простота конструкции клапана для моделей Tidy 3-20, отсутствие пружинных механизмов обеспечивает надежность работы клапана. В тоже время благодаря современной конструкции всасывающего клапана, обеспечивающей однонаправленное потоку воздуха положение клапана в момент его открытия, для компрессоров Tidy 20B-50, на 25% увеличивается зона выхода воздуха, снижаются потери давления

## **Осевой вентилятор**

Вентилятор EBM PAPST (Германия), MULTIWING (Дания). Для моделей Tidy 3-20 осевой вентилятор расположен на валу основного электродвигателя. Для моделей Tidy 20B-50 осевой вентилятор имеет автономный электрический привод и включается в работу в зависимости от показаний температурного датчика. Конструкция профиля лопастей вентилятора обеспечивает высокую аэродинамическую эффективность, минимальный вес, низкий уровень шума при вращении. В сочетании с высокоэффективными современными приводами достигаются низкие показатели потребления электроэнергии и высокая производительность

## **Компрессор оборудован всеми необходимыми системами защиты, а именно:**

- Перегрузка основного двигателя и двигателя вентилятора;
- Контроль неправильной фазировки, отсутствия фазы двумя разными сигналами;
- Перегрев основного двигателя;
- Перегрев винтового блока;
- Защита по высокому давлению;
- Защита от запуска при отрицательной температуре;
- Контроль засоренности всасывающего фильтра и фильтра-сепаратора;
- Кнопка аварийной остановки;
- Контроль сервисных интервалов;

## **Опции:**

- Устройство плавного пуска;
- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах;
- Установка в контейнерный модуль при необходимости эксплуатации компрессорного оборудования вне помещения;

- Электрический двигатель с классом эффективности IE3;
- Водяное охлаждение (доступно для моделей Tidy 20B-50);
- Система комбинированного (воздушное и водяное) охлаждения «HEAT RECOVERY», позволяет использовать тепло горячей воды, когда это необходимо (доступно для моделей Tidy 20B-50);
- Циклонный сепаратор с автоматическим конденсатоотводчиком (доступно для моделей Tidy 20B-50);
- Частотный преобразователь для привода вентилятора (доступно для моделей Tidy 20B-50 за исключением моделей с водяным охлаждением);