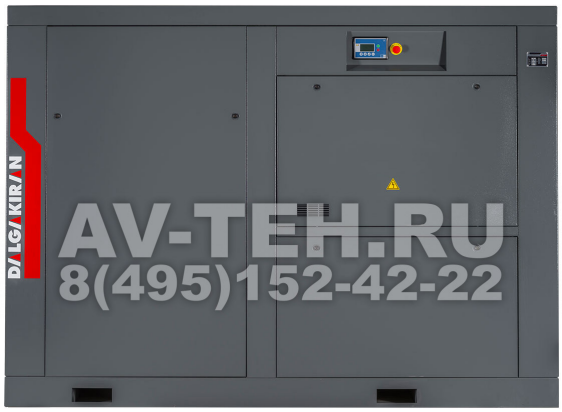
ООО «Аван-тех»
117545, г. Москва, ул. Дорожная, д. 8, к.1
Тел: 8(495)152-42-22, mail@av-teh.ru
Время работы: Пн-Пт с 9:00 до 17:00

Винтовой компрессор Dalgakiran DVK D 40B-13



Цена: 1 630 139 ₽

Цена актуальна на 14.07.2025

Производительность, л/мин	3 900
Давление, бар	13.0
Мощность, кВт	30.0
Питание	380V
Тип привода	Прямой
Встроенный осушитель	Нет
Соединение, Ø	1 1/4”
Уровень шума , дБ(А)	70
Частотный преобразователь	Нет
Длина, мм	1 575
Ширина, мм	1 030
Высота, мм	1 750
Вес, кг	761.0
Артикул	31001510

Надежность, высокие показатели при любых режимах эксплуатации, гарантированное качество — отличительные особенности компрессоров Dalgakiran. Данная серия маслонаполненных винтовых компрессоров может быть применена в любой области производства, где необходим сжатый воздух. Использование трехмерного проектирования, последних конструктивных инноваций, комплектующих от ведущих европейских производителей, контроль качества сборки на каждом этапе производственного процесса обеспечивают соответствие всем мировым стандартам качества оборудования и организации производства.

Конструкционные особенности:

- Оптимизация соединений между элементами, уменьшение длины шлангов, снижение гидравлических потерь
- Выделение «горячей» и «холодной» зон, внутри корпуса позволяет эффективней организовать процесс отвода тепла.
- Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора, снижение уровня шума.
- Установка металлических шлангов масловоздушной смеси от маслобака к радиатору приводит к увеличению надежности системы циркуляции масла.
- Установка поперечных ребер пылеотбойника на окне всасывания в совокупности с моющимся

панельным фильтром улучшает качество воздуха на входе в компрессор, а также увеличивает срок службы фильтра до 8000 часов.

- Использование сильфонных компенсаторов позволяет компенсировать деформации и вибрации.

Винтовой блок

Новое поколение винтовых блоков, отличается высокой эффективностью, надежностью и низким потреблением электроэнергии.

Подшипники сконструированы для работы с максимальными нагрузками и имеют длительные интервалы технического обслуживания.

Благодаря новому запатентованному профилю роторов винтового блока уменьшены потери воздуха при сжатии и требуемый крутящий момент.

Электродвигатель

Трехфазный электродвигатель с классом энергоэффективности IE3, класс изоляции F, степень защиты IP 55. Двигатель разработан специально для эксплуатации внутри компрессора. Усиленный обдув корпуса, обеспечивает низкие рабочие температуры, что гарантирует надежность и увеличенный срок эксплуатации, система изоляции подшипников увеличивает ресурс двигателя, защищая его от проникновения воды и пыли. Двигатель имеет необслуживаемые подшипники, что упрощает процедуру технического обслуживания.

Электрический шкаф

Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник» и КИП обеспечивают защиту компрессора по всем параметрам, а именно: Температура, Давление, Напряжение и Фазность.

ПЛК обеспечивает:

- Управление рабочими процессами компрессора;
- Контроль и отображение рабочих параметров;
- Таймер сервисных интервалов по каждому элементу;
- Автоматический пуск/стоп компрессора с помощью функции недельный таймер;
- Остановку компрессора с отображением аварийных сигналов;
- Передачу данных на удаленный компьютер посредством интерфейса RS 485, протоколов MODBUS;

Система всасывания воздуха

Двухпозиционный всасывающий клапан с поворотной заслонкой

- Конструкция клапана обеспечивает однонаправленное потоку воздуха положение клапана в момент его открытия, увеличивается пропускная способность, снижаются потери давления.
- Стекловолоконный панельный фильтр обеспечивает предварительную очистку воздуха перед поступлением в компрессор.
- оздушный фильтр на винтовом блоке не требует частого обслуживания, эффективность удаления пыли составляет 99%.

Система маслосепарации

Вынесеннный сепаратор легко заменить в процессе обслуживания

Маслобак, разработанный с применением новейших компьютерных программ, обеспечивает наименьшее потери давления, высокую эффективность отделения масла и низкий уровень шума.

3-ступенчатая схема сепарации обеспечивает минимальное содержание масла в сжатом воздухе (

Система охлаждения

4-ходовой термостатический клапан обеспечивает работу всех винтовых компрессоров DALGAKIRAN в оптимальных температурных условиях.

Применение термостатического клапана позволяет повысить эффективность охлаждения компрессора и исключает опасность конденсации влаги внутри маслобака.

Алюминиевый пластинчатый теплообменник изготовленный методом пайки в вакууме, обеспечивает высокую эффективность охлаждения и имеет длительный срок службы.

В двух секциях теплообменника охлаждается масло и сжатый воздух, обеспечивая значение температуры сжатого воздуха на выходе + 7 к температуре окружающей среды.

Малошумные и энергоэффективные осевые охлаждающие вентиляторы с независимым электродвигателем включаются в работу в зависимости от показаний температурного датчика.

Конструкция профиля лопастей вентилятора обеспечивает высокую аэродинамическую эффективность, минимальный вес, низкий уровень шума при вращении. В сочетании с высокоэффективными современными приводами достигаются низкие показатели потребления электроэнергии и высокая производительность.

Техническое обслуживание

Быстрый доступ к узлам обеспечивается снятием быстросъемных панелей одним поворотом ключа. Замена масляного фильтра и фильтра сепаратора, которые размещены снаружи, сводят работы к минимуму, что значительно снижает трудоемкость работ, так и время простоя оборудования.

Контроль уровня масла осуществляется через специальное смотровое окошко, которое для удобства пользователя вынесено на внешнюю сторону панели компрессора. Таким образом, контроль за таким важным параметром теперь осуществляется без дополнительных временных затрат и усилий.