



## Винтовой компрессор Comrag D-15-10



Цена: 318 200 ₺

Цена актуальна на 17.05.2025

Производительность, л/мин	2 100
Давление, бар	10.0
Мощность, кВт	15.0
Тип привода	Прямой
Соединение, Ø	1/2"
Уровень шума, дБ(А)	72
Частотный преобразователь	Нет
Длина, мм	1 190
Ширина, мм	810
Высота, мм	1 280
Вес, кг	420.0
Артикул	11300032

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии Direct Drive предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.

### Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер i-Log с расширенными возможностями настройки и управления, со встроенной функцией ведущий-ведомый и интерфейсом RS485.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м<sup>3</sup>.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

### Контроллер i-Log

Профессиональный контроллер i-Log управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре

воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимостью сервисного обслуживания, и.т.д.

i-Log позволяет управлять в групповом режиме несколькими компрессорами с контроллером i-Log а также подключиться к мастер-контроллеру более высокого уровня или диспетчерской через MODBUS.

## **Надёжный электродвигатель**

Компрессоры серии D оснащены качественными электрическими двигателями со степенью защиты IP54, высоким КПД и подшипниками ведущих производителей.

## **Винтовой блок**

Роторы винтового блока имеют современный энергосберегающий профиль и высокую производительность.

## **Клапан управления**

Клапаны управления производства Comrag Германия. Минимальная потеря давления, улучшенная регулировка времени разгрузки.

### **Схема работы компрессора**

- **1.**Винтовой блок
- **2.**Электродвигатель привода компрессора
- **3.**Клапан всасывающий
- **4.**Фильтр воздушный
- **5.**Бак-сепаратор
- **6.**Фильтр масляный
- **7.**Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
- **8.**Воздушно-масляный радиатор
- **9.**Муфта
- **10.**Крыльчатка охлаждения воздушно-масляного радиатора
- **11.**Клапан минимального давления
- **12.**Термостат

## **Новый фильтр из микроволокна**

Чистый и сухой воздух всасываемый винтовым блоком компрессора является критическим фактором, влияющим на надёжность и долговечность работы многих компонентов.

В компрессорах серии Direct Drive применяются новая система фильтрации всасываемого воздуха. Воздушный фильтр из микроволокна отделяет 99.7% частиц с диаметром от 0.1 микрона.

Микроволокно устойчиво против конденсата и обладает высоким уровнем фильтрации.

## **Привод один-к-одному через кулачковую муфту.**

Электродвигатель и винтовой блок соединены между собой кулачковой муфтой и вращаются с одинаковой скоростью 2980 об/мин.

Муфта передаёт крутящий момент двигателя на вал винтового блока без потерь, которые присутствуют в ременной или редукторной передаче.

Замена зубчатого сегмента кулачковой муфты осуществляется посредством сдвига только одной разборной зажимной втулки, без перемещения двигателя или винтового блока.

## **Центробежный вентилятор**

Важное преимущество компрессоров Direct Drive - они оснащены центробежным вентилятором.

Скорость вращения центробежного вентилятора и уровень шума ниже чем у осевых, а создаваемый поток воздуха имеет одинаково высокое давление по всему диаметру, что положительно отражается

на процессе теплообмена. Центробежные вентиляторы могут нагнетать воздух в длинные вентиляционные каналы при использовании тепловой энергии компрессора для обогрева помещений.