



Винтовой компрессор Comrag AR-1110-270



Производительность, л/мин	1 400
Давление, бар	10.0
Мощность, кВт	11.0
Объем ресивера, л	270
Тип привода	Ременный
Встроенный осушитель	Нет
Соединение, Ø	1/2"
Уровень шума, дБ(А)	67
Частотный преобразователь	Нет
Длина, мм	1 500
Ширина, мм	700
Высота, мм	1 650
Вес, кг	413.0
Артикул	11100026

Цена: по запросу

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.

Компрессоры этой серии могут быть поставлены в трех вариантах исполнения:

A — исполнение базовое

AR — исполнение на ресивере

ARD — исполнение на ресивере с осушителем сжатого воздуха рефрижераторного типа.

Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в

ощутимую суммарную экономию энергозатрат.

- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Компрессоры серии А оснащены шумо и вибро-изоляцией и могут быть установлены в любом производственном помещении, в непосредственной близости от потребителя.

Пропадает необходимость прокладки длинных магистралей сжатого воздуха.

Схема работы компрессора

- 1. Винтовой блок
- 2. Электродвигатель привода компрессора
- 3. Клапан всасывающий
- 4. Фильтр воздушный
- 5. Бак-сепаратор
- 6. Фильтр масляный
- 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
- 8. Воздушно-масляный радиатор
- 9. Ремень привода компрессора
- 10. Крыльчатка охлаждения воздушно-масляного радиатора

Контроллер e-Log

Контроллер e-Log управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, и.т.д.

Винтовой блок

Винтовой блок с современным энергосберегающим профилем винтов.

При вращении винтовой пары воздушно-масляная смесь, под действием избыточного давления, заполняет зазоры между роторами, исключая их соприкосновение. Это увеличивает срок эксплуатации винтовой пары.

Исполнение на ресивере (для серий AR и ARD)

Имеет следующие преимущества в использовании:

- Предотвращение пульсаций в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей.
- Снижение цикличности смены режимов работы компрессора, что уменьшает износ винтового блока, электрического двигателя, системы привода.
- Существенная экономия электроэнергии.
- Сепарация конденсата.

Осушитель воздуха (для серии ARD)

Осушители изготовлены на основе эффективного литого алюминиевого теплообменника со встроенным коалесцентным сепаратором конденсата. Низкая потеря давления благодаря встроенному сепаратору, и надёжная наружная изоляция теплообменника способствуют высокой

энергоэффективности системы. Коалесцентный сепаратор не чувствителен к перепадам давления при непостоянной нагрузке и надёжно отделяет до 98% сконденсированной влаги.