



Винтовой компрессор Comaro MD 160-10



Цена: по запросу

Производительность, л/мин	23 700
Давление, бар	10.0
Мощность, кВт	160.0
Питание	380V
Тип привода	Прямой
Система управления	COMCON 220
Встроенный осушитель	Нет
Уровень шума , дБ(А)	90
Частотный преобразователь	Нет
Длина, мм	3 200
Ширина, мм	1 850
Высота, мм	2 150
Вес, кг	3 900.0
Артикул	W46HA95PWV061

Максимальная экономия при максимальной мощности

Флагманская серия COMARO – энергосберегающие компрессоры с прямым приводом. Современный тип привода обеспечивает максимальную эффективность при передаче крутящего момента, а винтовой блок, подобранный с запасом прочности, даже при низких оборотах гарантирует высокую производительность.

Для достижения максимальной экономичности модели MD могут комплектоваться частотным преобразователем, применение которого позволит регулировать производительность компрессора в соответствии с профилем потребления сжатого воздуха на производстве.

Применение частотного преобразователя, современного типа привода, а также высоко-надёжных компонентов с большим запасом прочности позволяет обеспечить низкое энергопотребление на производстве, а также снизить затраты на техобслуживание в процессе эксплуатации.

Система управления COMCON 210 (SENS)

Компрессоры оснащаются многофункциональной промышленной системой управления COMCON 210. Система обеспечивает непосредственное или дистанционное управление компрессором и позволяет подключить в единую сеть управления до 16 компрессоров серий LB, SB, MD.

Улучшенная эргономика компонентов компрессора

Оптимизировано внутреннее расположение компонентов компрессора, что позволило получить их более компактное расположение и экономить рабочее пространство для установки компрессора.

Оптимизация системы охлаждения

Оптимизация системы охлаждения (теплообменник, маслобак, вентилятор) компрессора позволяет увеличить ресурс его работы.

Увеличенная площадь теплообменника позволяет эксплуатировать компрессор в более тяжелых условиях.

Удобство обслуживания и безопасность эксплуатации

Компрессоры серии MD динамически сбалансированы для обеспечения максимально безопасной и стабильной работы. Воздушный и масляный контур выполнены в металле, обеспечивают надежную работу в условиях перепада рабочих температур воздуха и масла. Такая конструкция более устойчива как к внешним механическим воздействиям, так и к внутренним (высокое давление).

Двигатели с повышенным ресурсом работы

Современный двигатель с высокой степенью защиты IP54/F.

Сервис-фактор SF1.2 позволяет эксплуатировать двигатель с нагрузкой до 120%.

Установлены обслуживаемые подшипники, период обслуживания 1500 часов.

Повышенный ресурс работы двигателя 50000-60000 часов до замены подшипников.

Увеличение диапазона применения с инвертором

Снижение минимальной рабочей частоты двигателя до 25 Гц при помощи частотного преобразователя (расширение I в названии модели) позволяет понизить нижний уровень производительности компрессора на 40%, и, тем самым увеличить диапазон его применения.

Атрибутом современных винтовых компрессоров высокой мощности является наличие прямого привода. КПД данного привода составляет 99,95%, что выше, чем у традиционных способов передачи. Эффективная передача крутящего момента, отсутствие дополнительных частей, которые могут выйти из строя или разрушить сопряженные агрегаты, - все это делает компрессоры серии MD более надежными и легкими в обслуживании. Для таких компрессоров характерны:

- Надежная передача крутящего момента на всём сроке службы компрессора, исключая растягивание и проскальзывание ремня, свойственные ременной передаче.
- Пониженное потребление электроэнергии в сравнении с компрессорами с ременным приводом, т.к. разница в КПД в размере 2-3% на большой мощности даёт ощутимый эффект.
- Пониженный уровень шума и более компактные размеры конструкции привода.