ООО «Аван-тех»
117545, г. Москва, ул. Дорожная, д. 8, к.1
Тел: 8(495)152-42-22, mail@av-teh.ru
Время работы: Пн-Пт с 9:00 до 17:00

Винтовой компрессор ABAC GENESIS I.7,5

Производительность, л/мин	123—1 200
Давление, бар	5.0—13.0
Мощность, кВт	7.5
Питание	380V
Объем ресивера, л	270
Тип привода	Ременный
Встроенный осушитель	Есть
Соединение, Ø	3/4″
Уровень шума , дБ(А)	67
Частотный преобразователь	Есть
Длина, мм	1 150
Ширина, мм	665
Высота, мм	1 687
Вес, кг	355.0
Артикул	GENESISI75

Цена: по запросу

Винтовой компрессор ABAC GENESIS I.7,5

Легендарная модель GENESIS является всегда доступным и готовым к работе решением для подачи сжатого воздуха и обладает всем необходимыми для вас функциями! GENESIS идеально подходит для производителей оборудования, а также для промышленных и сборочных предприятий среднего размера.

Genesis — это уникальная компрессорная станция, оснащенная встроенным компрессором, рефрижераторным осушителем, автоматическим сливом, линейным фильтром (0,1 микрон) и ресивером (270 или 500 л).

Модельный ряд 2018 года

Ко всем предыдущим достоинствам винтовых компрессоров GENESIS – обновление модельного ряда в 2018 году добавило дополнительные возможности и преимущества данной линейке винтовых компрессоров:

- установлена более производительная винтовая пара нового поколения C55* от ведущего производителя Atlas Copco. В результате производительность обновленной линейки GENESIS по сравнению с предыдущей серией выросла на 4-8%.

- установлен новый графический цветной контроллер Airlogic, который обеспечивает расширенный контроль, мониторинг и возможности управления компрессором.

- модельный ряд GENESIS 2018 года сконструирован для возможности работы при температуре окружающей среды до +46С. Это безусловное преимущество для работы компрессоров в помещениях с недостаточно хорошей вентиляцией, что зачастую встречается на небольших предприятиях.

- обновленный кожух с звукопоглощающими панелями обеспечил снижение уровня шума на 6-7%, в сравнении с прошлым поколением. Благодаря низкому уровню шума (62-65 dB(A)) компрессор Genesis можно устанавливать в непосредственной близости к потребителю сжатого воздуха. Тем самым, Вы избегаете потери давления, связанные с длинными пневмосетями, и с утечками в этих сетях.

Основные компоненты компрессора GENESIS

- Винтовой блок С55* (производство Атлас Копко)
- Электродвигатель WEG (класс энергоэффективности IE3)
- Графический цветной контроллер Airlogic
- Электрощит управления (степень защиты IP 44)
- Осушитель рефрижераторного типа (точка россы +3 гр. С)
- Фильтр тонкой очистки серии G (общий коэффициент эффективности 99 %)
- Ресивер и масло бак производства Baglioni (Италия)
- Воздушно-масляный охладитель (радиатор)
- Автоматическая система удаления конденсата со всей системы
- Электрический вентилятор
- Впускной клапан
- Устройство натяжения ремня
- Обратный клапан минимального давления
- Частотный преобразователь производства Danfoss (только в компрессорах с регулируемой частотой вращения)

Высокоэффективный винтовой блок

Винтовой блок С55* (Производитель Atlas Copco Airtec)

Новое поколение винтовых блоков отличается высочайшей производительностью наряду с низким энергопотреблением и продолжительным сроком службы.

Два ротора с асимметричным профилем легко вращаются на высококачественных малоизнашиваемых подшипниках. Высокая степень прилегания поверхностей валов и отличная согласованность в их работе обеспечены во всём диапазоне скоростей вращения. Максимальная производительность, высокий КПД, надежность и долговечность в работе гарантируют устойчивость параметров работы в течении всего срока эксплуатации.

Двигатель

На компрессорах ABAC Genesis устанавливаются двигатели марки Siemens. Вся линейка двигателей со степенью защиты IP 55, класс изоляции F, обладают защитой от пыли и водяных струй, что обеспечивает повышенную надежность оборудования.

На 20 - 27% меньше электроэнергии требуется для новых двигателей.

Мониторинг, контроль и защита

Компрессоры Genesis 2018 модельного года снабжены графическим цветным контроллером Airlogic, который уменьшает потребление энергии благодаря функции энергосбережения с «интеллектуальным управлением».

Контроллер позволяет осуществлять:

- Управление всеми операциями и параметрами, необходимыми при использовании компрессора: создаваемое избыточное давление, управление осушителем, остановка и запуск машины.
- Регулировку и проверку компрессора.
- Фиксирование и сохранение информации о произошедших нештатных ситуациях в работе.
- Остановку компрессора в случае обнаружения сбоев в работе.
- Визуальное предоставление информации о наступлении сроков обслуживания машины.

Блок подготовки сжатого воздуха

Блок подготовки воздуха состоит из:

• Доохладителя – радиатора в котором сжатый воздух охлаждаются потоком воздуха, забираемым из окружающей среды специальным вентилятором, находящимся внутри установки

• Коалесцирующего фильтра улавливания частиц общего назначения. Удаляет твердые частицы, пыль, воду и аэрозоль масла. Общий коэффициент эффективности 99 %, остаточное содержание масла – 0,1 мг/м3.

• Рефрижераторного осушителя, который работает полностью автоматически. Работа осушителя управляется контроллером компрессора, который регулирует его рабочие циклы, подгоняя сжатый воздух к требованиям заводской пневмосети и обеспечивает постоянный контроль точки росы 3 °C.

• Автоматической системы слива конденсата, регулируемой контролёром, обеспечивает сброс конденсата из всей системы: осушитель, фильтр и ресивер. Время и интервалы слива конденсата устанавливаются автоматически или конечным пользователем.

Техническое обслуживание

Быстрый доступ к узлам обеспечивается снятием быстросъемных панелей одним поворотом ключа.

Замена масляного фильтра и фильтра сепаратора, которые размещены снаружи, сводят работы к минимуму, что значительно снижает трудоемкость работ, так и время простоя оборудования.

Контроль уровня масла осуществляется через специальное смотровое окошко, которое для удобства пользователя вынесено на внешнюю сторону панели компрессора. Таким образом, контроль за таким важным параметром теперь осуществляется без дополнительных временных затрат и усилий.

Техническое обслуживание необходимо проводить или по моточасам, или 1 раз в год, в зависимости от того, что наступит раньше.

Периоды технического обслуживания:

Обкатка машины

• Замена масляного фильтра и масла (Рекомендуется)

Через каждые 500 часов

• Очистка всасывающего воздушного фильтра

Через каждые 2000 часов (или ежегодно)

• Замена масла, масляного фильтра, воздушного фильтра, маслоотделителя, сменного элемента линейного фильтра