

ООО «Аван-тех»

117545, г. Москва, ул. Дорожная, д. 8, к.1

Тел: 8(495)152-42-22, mail@av-teh.ru

Время работы: Пн-Пт с 9:00 до 17:00



## Ресивер Cessato V500 16B



AV-TEH.RU  
8(495)255-27-20

Объем ресивера, л	500
Давление, бар	11.0
Соединение, Ø	1"
Тип ресивера	Окрашенный
Аксессуары в комплекте	Нет
Длина, мм	600
Ширина, мм	600
Высота, мм	2 055
Вес, кг	159.0
Артикул	4101000944

Цена: по запросу

Воздухосборник (ресивер сжатого воздуха) представляет собой емкость для хранения сжатого воздуха. Воздухосборник служит для сглаживания пульсаций сжатого воздуха поступающего от компрессора, охлаждения, сбора конденсата.

### Увеличение срока службы, надежности и функциональности вашего компрессора

- С помощью воздушного ресивера осуществляется накопление и хранение сжатого воздуха, необходимого для работы установки;
- Воздухозаборник стабилизирует давление в пневматической системе компрессорной установки;
- Воздушный ресивер способствует обеспечению более стабильной работы компрессора и в более оптимальном рабочем режиме;

- Ресивер осуществляет сглаживание пульсаций воздушного потока;
- Воздухозаборник частично удаляет конденсат и масло из сжатого воздуха;
- Ресивер способствует охлаждению воздуха в компрессионной системе.

### **В комплект поставки ресиверов включены:**

**Предохранительный клапан** (наружная резьба 3/8", давление срабатывания 10.8 бар, пропускная способность 7237 л/мин)

**Аксиальный манометр** (диаметр корпуса 63 мм, наружная резьба 1/4")

**Шаровый кран для слива конденсата** (наружная резьба 3/8)

### **Как выбрать ресивер?**

Нет одной общей рекомендации, так как в некоторых областях применения в связи с различиями в организации процесса необходимы воздушные ресиверы большего размера.

Но существуют два метода, которые могут помочь с расчетом:

### **Первый метод расчет от производительности компрессора**

Объем воздушного ресивера должен составлять как минимум 1/4 от общего объема подачи воздуха в л/мин.

### **Второй метод исходя из мощности двигателя компрессора:**

Мощность двигателя в 1 кВт х 40 л

Пример: если вы используете винтовой компрессор мощностью 7.5 кВт, то объем вашего воздушного ресивера должен составлять как минимум 300 литров