



## Рефрижераторный осушитель Екомак CAD 15



Производительность, л/мин	900
Давление, бар	16.0
Точка росы, °C	+3
Тип хладагента	R513a
Тип осушителя	Рефрижераторный
Питание	220V
Соединение, Ø	3/4"
Мощность, кВт	0.2
Длина, мм	350
Ширина, мм	500
Высота, мм	450
Вес, кг	20.0
Артикул	4102005904

Цена: по запросу

Рефрижераторный осушитель CAD 15 производится на заводе «CARIAC S.p.A.», Италия. Предназначен для удаления влаги из сжатого воздуха с температурой точкой росы +3 °C под давлением до 16.0 бар.

Осушители Екомак полностью соответствуют нормативам Монреальского протокола, а для предотвращения разрушения озонового слоя в качестве хладагента используются бесфреонные вещества. Потенциал озонного истощения осушителей равен нулю.

### ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ:

Осушение сжатого воздуха осуществляется путем его охлаждения. Влага, содержащаяся в воздухе, выпадает в виде конденсата и выводится из системы. Таким образом достигается точка росы под давлением сжатого воздуха +3 °C.

После охлаждения и выпадения влаги сжатый воздух подогревается потоком входящего воздуха для обеспечения относительной влажности от 50%.

Охлаждение воздуха осуществляется в радиаторе воздух / фреон. Фреоновый контур является замкнутым.

### Расположение основных компонентов CAD

- 1 Холодильный компрессор с приводом от электродвигателя, охлаждаемый с помощью

хладагента и с защитой от тепловой перегрузки.

**2** Холодильный конденсатор с воздушным охлаждением и большой площадью теплообменной поверхности для высокой скорости теплообмена.

**3** Вентилятор с приводом от двигателя IP 54 для охлаждения конденсатора воздушным потоком.

**4** Воздушный/холодильный испаритель с высокой скоростью теплообмена и низкой утечкой.

**5** Высокоэффективный конденсатоотводчик

**6** Теплообменник воздух-воздух с высокой скоростью теплообмена и низкими потерями нагрузки.

**7** Байпасный клапан горячего газа контролирует объем хладагента при любых режимах нагрузки, предотвращая образование льда в системе.

**8** Панель приборов

**9** Фильтр примесей для сбора любых примесей для защиты системы

**10** Устройство автоматического слива конденсата экологически безопасное и способно предотвратить нежелательное стравливание сжатого воздуха.

## **Электронный контроллер**

Электронный контроллер на всю линейку осушителей отображает различную информацию о состоянии оборудования: сигнализация состояния, состояние под напряжением, работа вентилятора, сигналы аварий.

- Состояние рефрижераторного осушителя.
- Состояние вентилятора
- Индикация точки росы
- Сигнализация высокой и низкой точки росы
- Неисправность вентилятора
- Предупреждение об обслуживании
- Панель управления с сухим контактом (по запросу)

## **СБРОС КОНДЕНСАТА:**

Во всех моделях серии CAD применяется интеллектуальная система сброса конденсата, отвечающая за отсутствие сброса воздуха и бесшумную работу системы.

## **ХЛАДАГЕНТ**

Во всех моделях серии CAD применяются хладагенты R134a и R410A с низким GWP (Потенциал глобального потепления), не содержащий хлора и, следовательно, имеющий нулевой потенциал разрушения озонового слоя (ODP), и, как следствие, не регулируемые Монреальским протоколом.