



Рефрижераторный осушитель Ariacom AR 0650



AV-TEH.RU
8(495)152-42-22

Цена: 245 280 ₽

Цена актуальна на 13.03.2025

| | |
|---------------------------|-----------------|
| Производительность, л/мин | 6 500 |
| Давление, бар | 13.0 |
| Точка росы, °C | +5 |
| Тип осушителя | Рефрижераторный |
| Питание | 220V |
| Соединение, Ø | 1 1/2" |
| Мощность, кВт | 1.0 |
| Длина, мм | 310 |
| Ширина, мм | 706 |
| Высота, мм | 994 |
| Вес, кг | 80.0 |
| Артикул | 41001011 |

Технологический процесс осушки

В осушителях холодильного типа хладагент используется для охлаждения сжатого воздуха. В результате вода из воздуха конденсируется и может быть удалена. При помощи этой технологии мы достигаем в осушителях серии AR точки росы сжатого воздуха 5°C. Технология охлаждения является наиболее распространенной технологией для осушителей, подходящей для более чем 95% промышленных применений. Осушители холодильного типа, в основном, используются в воздушных системах и для общепромышленных задач (инженерные системы, сталелитейная, бумажная промышленность, дубильные производства, ремонт и обслуживание автомобилей).

Основные преимущества

- Удаление водных загрязнений из вашей сети
- Осушитель холодильного типа - простая технология, требующая минимального техобслуживания
- Простота установки
- Оборудование очень компактно и занимает минимальное пространство
- Совместимо с любой компрессорной установкой
- Низкое потребление электроэнергии
- Проверка качества воздуха с помощью индикатора точки росы

- Более высокое качество конечного продукта
- Увеличение общей производительности

Риски, которых необходимо избегать

Использование влажного неочищенного сжатого воздуха может повлечь за собой:

- Коррозию, загрязнение, утечки и ржавчина в воздушной сети (воздуховодах), а также оборудовании и приборах, потребляющих воздух;
- Простои в производственном процессе, которые дорого обходятся компании;
- Снижение производительности используемого оборудования и приборов;
- Снижение срока службы всего используемого оборудования;
- Риск попадания воды в воздушную сеть и потенциальную опасность замерзания в зимнее время;
- Увеличение эксплуатационных расходов;
- Снижение качества конечного продукта и потенциальный риск отзывов продукта.

Применения

- Пневматические инструменты и оборудование
- Пневматические системы управления
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Упаковка
- Инжекционное прессование
- Автомобильный цех
- Накачивание шин

Расположение основных компонентов AR

1 Капиллярная трубка позволяет значительно сократить давление и температуру хладагента, совершенствуя технологию охлаждения.

2 Фильтр хладагента для защиты капиллярной трубки от возможного попадания загрязняющих частиц.

3 Перепускной клапан горячего газа: Впрыскивает горячий газ из компрессора на впуск или в отделитель жидкости, поддерживает интенсивность охлаждения при любых режимах нагрузки и постоянное давление в испарителе, предотвращая замерзание.

4 Дренажный клапан с таймером обеспечивает правильный слив конденсата.

5 Панель управления: PDP индикатор (зеленая зона) и главный переключатель пуска/остановки.

6 Теплообменник воздух/воздух и воздух/хладагент с высокой скоростью теплообмена и низким уровнем потерь под нагрузкой. **Встроенный влагоотделитель** позволяет с большой эффективностью выполнять водно-воздушную сепарацию.

7 Холодильный компрессор с приводом от электродвигателя, охлаждаемый с помощью хладагента и с защитой от тепловой перегрузки.

8 Холодильный конденсатор с воздушным охлаждением и большой площадью теплообменной поверхности для высокой скорости теплообмена.

Стандартные условия

- Рабочее давление: 7 бар
- Рабочая температура: 35 °C
- Температура окружающей среды: 25 °C
- Точка росы под давлением: +5 +/- 1 °C

Пределные условия

- Рабочее давление: 16 бар для AR 0035-0360
- Рабочее давление: 13 бар для AR 0410-0770
- Рабочая температура: 50 °C
- Мин./Макс. комнатная температура: +5 °C; +40 °C