ООО «Аван-тех»
117545, г. Москва, ул. Дорожная, д. 8, к.1
Тел: 8(495)152-42-22, mail@av-teh.ru
Время работы: Пн-Пт с 9:00 до 17:00

Рефрижераторный осушитель Ariacom AR 0215

Производительность, л/мин	2 150
Давление, бар	16.0
Точка росы, °C	+5
Тип осушителя	Рефрижераторный
Питание	220V
Соединение, Ø	3/4”
Мощность, кВт	0.4
Длина, мм	233
Ширина, мм	550
Высота, мм	560
Вес, кг	27.0
Артикул	41001006

Цена: 118 160 ₽

Цена актуальна на 12.10.2024

Технологический процесс осушки

В осушителях холодильного типа хладагент используется для охлаждения сжатого воздуха. В результате вода из воздуха конденсируется и может быть удалена. При помощи этой технологии мы достигаем в осушителях серии AR точки росы сжатого воздуха 5°C. Технология охлаждения является наиболее распространенной технологией для осушителей, подходящей для более чем 95% промышленных применений. Осушители холодильного типа, в основном, используются в воздушных системах и для общепромышленных задач (инженерные системы, сталелитейная, бумажная промышленность, дубильные производства, ремонт и обслуживание автомобилей).

Основные преимущества

- Удаление водных загрязнений из вашей сети
- Осушитель холодильного типа - простая технология, требующая минимального техобслуживания
- Простота установки
- Оборудование очень компактно и занимает минимальное пространство
- Совместимо с любой компрессорной установкой
- Низкое потребление электроэнергии

- Проверка качества воздуха с помощью индикатора точки росы
- Более высокое качество конечного продукта
- Увеличение общей производительности

Риски, которых необходимо избегать

Использование влажного неочищенного сжатого воздуха может повлечь за собой:

- Коррозию, загрязнение, утечки и ржавчина в воздушной сети (воздуховодах), а также оборудовании и приборах, потребляющих воздух;
- Простои в производственном процессе, которые дорого обходятся компании;
- Снижение производительности используемого оборудования и приборов;
- Снижение срока службы всего используемого оборудования;
- Риск попадания воды в воздушную сеть и потенциальную опасность замерзания в зимнее время;
- Увеличение эксплуатационных расходов;
- Снижение качества конечного продукта и потенциальный риск отзывов продукта.

Применения

- Пневматические инструменты и оборудование
- Пневматические системы управления
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Упаковка
- Инжекционное прессование
- Автомобильный цех
- Накачивание шин

Расположение основных компонентов AR

1 **Капиллярная трубка** позволяет значительно сократить давление и температуру хладагента, совершенствуя технологию охлаждения.

2 **Фильтр хладагента** для защиты капиллярной трубки от возможного попадания загрязняющих частиц.

3 **Перепускной клапан горячего газа:**Впрыскивает горячий газ из компрессора на впуск или в отделитель жидкости, поддерживает интенсивность охлаждения при любых режимах нагрузки и постоянное давление в испарителе, предотвращая замерзание.

4 **Дренажный клапан с таймером** обеспечивает правильный слив конденсата.

5 **Панель управления:** PDP индикатор (зеленая зона) и главный переключатель пуска/остановки.

6 **Теплообменник воздух/воздух и воздух/хладагент** с высокой скоростью теплообмена и низким уровнем потерь под нагрузкой. **Встроенный влагоотделитель** позволяет с большой эффективностью выполнять водно-воздушную сепарацию.

7 **Холодильный компрессор** с приводом от электродвигателя, охлаждаемый с помощью хладагента и с защитой от тепловой перегрузки.

8 **Холодильный конденсатор** с воздушным охлаждением и большой площадью теплообменной поверхности для высокой скорости теплообмена.

Стандартные условия

- Рабочее давление: 7 бар
- Рабочая температура: 35 °C
- Температура окружающей среды: 25 °C
- Точка росы под давлением: +5 +/- 1 °C

Предельные условия

- Рабочее давление: 16 бар для AR 0035-0360
- Рабочее давление: 13 бар для AR 0410-0770
- Рабочая температура: 50 °C
- Мин./Макс. комнатная температура: +5 °C; +40 °C