



Адсорбционный осушитель Remeza REDC 150



Производительность, л/мин	2 500
Точка росы, °C	-40
Давление, бар	16.0
Тип регенерации	Холодная
Питание	220V
Соединение, Ø	G1"
Длина, мм	240
Ширина, мм	570
Высота, мм	1 455
Вес, кг	170.5
Артикул	12000356

AV-TEH.RU
8(495)255-27-20

Цена: по запросу

Ремеза REDC 150 - это эффективный и компактный адсорбционный осушитель с холодной регенерацией.

Адсорбционные осушители воздуха — специальные устройства для просушивания воздуха в промышленных, складских и других помещениях. Благодаря данным агрегатам в них поддерживается оптимальный уровень влажности. Кроме того, при наличии в заводских цехах осушителей на поверхностях труб, насосов и другого оборудования не образуется конденсат.

Принцип работы адсорбционного осушителя холодной регенерации

Исходный воздух от компрессора подается в осушитель через фильтры (Ф-1 и Ф-2), которые отчищают его от масла. Далее воздух поступает в колонну «А», где происходит поглощение влаги при помощи адсорбента, а далее через пылевой фильтр (Ф-3) поступает потребителю.

Во время стадии осушения в колонне "А", происходит стадия регенерации в колонне "Б".

Часть осушённого воздуха из колонны «А» поступает в колонну «Б». Сухой разряженный воздух поглощает влагу из осушителя и сбрасывается в атмосферу через клапан (К-4).

Сферы применения и главные преимущества

- используются в цехах и подсобных помещениях производственных предприятий в промышленных целях, на промышленных и торговых складах, на компрессорных станциях, на зерносушильных комплексах;
- высокая надежность;
- высокая пропускная способность;
- низкая точка росы под давлением (-40 °С);
- низкое падение воздушного потока и давления;
- компактные габариты;
- малые потери давления и расхода воздуха;
- экономичное энергопотребление;
- простота в техническом обслуживании.

Срок службы адсорбента находится в пределах от 2 до 4 тысяч циклов регенерации. На его влагопоглощающую способность оказывает влияние износ гранулированной поверхности, ее загрязнение масляными аэрозолями.