ООО «Аван-тех»
117545, г. Москва, ул. Дорожная, д. 8, к.1
Тел: 8(495)152-42-22, mail@av-teh.ru
Время работы: Пн-Пт с 9:00 до 17:00

Адсорбционный осушитель OMI HL 0003

Производительность, л/мин	30
Точка росы, °C	-40
Давление, бар	10.0
Тип регенерации	Холодная
Питание	220V
Соединение, Ø	1/4″
Длина, мм	78
Ширина, мм	185
Высота, мм	370
Вес, кг	2.0
Артикул	08U.0003.G.0

Цена: по запросу

Адсорбционные осушители холодной регенерации Серия HL

В современной промышленности есть технологическое оборудование и потребители, которым необходим сжатый воздух полностью свободный от любый паров и влаги. Рефрижераторный осушитель (холодильного типа) подходит для большинства стандартных потребителей, но для потребителей, требующих абсолютно сухой воздух, единственным решением является адсорбционный осушитель сжатого воздуха.

Примеры таких потребителей: внешние трубопроводы сжатого воздуха и инструменты, эксплуатируемые вне помещений при отрицательных температурах окружающей среды, пневмотранспорт для перемещения гигроскопических материалов, специальные производственные процессы в химической, фармацевтической, электронной промышленностях, лабораторное оборудование и т.п.

Для таких потребителей идеальным решением будут адсорбционные осушители холодной регенерации серии HL обеспечивающие точку росы -40°C.

Дополнительные опции:

- Точка росы -70°C (Класс 1)
- Система управления энергосбережением - EMS
- Для всех моделей доступно NPT подсоединение
- Не стандартное напряжение питания

Принцип работы

Осушитель адсорбционного типа состоит из двух одинаковых колонн заполненных адсорбентом и системы переключающих клапанов. Каждая из колонн работает поочередно. В то время когда одна колонна работает, т.е. происходит адсорбция, во второй колонне происходит регенерация, частью осушенного воздушного потока прошедшего через первую колонну. В процессе работы адсорбент, в зависимости от внешних условий, поглощает некоторое количество влаги пропорциональное собственному весу. Через некоторое время колонны автоматически меняются. Процесс происходит циклически. Каждый полный цикл осушки длится около 10 минут. От 7% до 15% осушенного воздуха используется для регенерации адсорбента в колонне, не используемой в этот момент. Сухой воздух, поступающий из рабочей колонны, из-за его низкой влажности и расширения, которое происходит во второй, регенерируемой, колонне находящейся без давления, вызывает "стирку" адсорбента путем удаления из него влаги. Влажный воздух после продувки выходит в атмосферу через выпускной клапан, снабженный глушителем. После регенерации в колонне постепенно повышается давление и только после этого колонна готова начать новый цикл осушки.

Основные характеристики

- Микропроцессорная панель управления с контролем, регулировкой и отображением параметров рабочего цикла, для адаптации параметров точки росы под требования потребителя;
- Простая установка, интегрированные предварительный и пост-фильтры (для моделей HL 200 - 2000), нет необходимости в дополнительном пространстве;
- Изготовленные из нержавеющей стали держатели экранов/распылителей для оптимального распеределения воздушного потока;
- Медленное повышение давления предотвращает унос, истирание и продляет срок жизни адсорбента.

Средства управления и контроля

- Переключатель ВКЛ./ВЫКЛ.;
- Микропроцессорная система управления для программирования времени и управления циклом регенерации;
- Дисплей с отображением режима работы осушителя;
- Цветовой индикатор точки росы (серия HL 200 - HL 2000).
- Манометр для контроля рабочего давления (серия HL 200 - HL 2000).